

	<b>Liste der Prüfverfahren, die der flexiblen Akkreditierung nach Kategorie 3 unterliegen</b>	<b>Seite 1 von 2</b>
Änd.-Index: 00		QM-LI - Verfahrensliste Flexible
Änd.-Stand: 12/2023		Akkreditierung

### Mechanisch-technologische Prüfungen

<b>Norm</b>	<b>Titel</b>
DIN EN 10045-1: 1991-04	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren (zurückgezogene Norm)
DIN EN ISO 148-1: 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 642: 2000-01	Stahl-Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)
DIN EN ISO 6506-1: 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1: 2018-07	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1: 2016-12	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren (hier: Skalen A, B, C)
DIN EN ISO 6892-1: 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2: 2018-09	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur

### Metallographische Prüfungen

<b>Norm</b>	<b>Titel</b>
ASTM E 45-18a: 2018	Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel
ASTM E 112-13: 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
DIN 50190-3: 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe
DIN 50602: 1985-09	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen (zurückgezogene Norm)
DIN EN 10328: 2005-04	Eisen und Stahl – Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten
DIN EN ISO 2639: 2003-04	Stahl – Bestimmung und Prüfung der Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 3887: 2018-05	Stahl – Bestimmung der Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 643: 2020-06	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
ISO 4967:	Stahl – Ermittlung des Gehalts an nicht-metallischen Einschlüssen –



	<b>Liste der Prüfverfahren, die der flexiblen Akkreditierung nach Kategorie 3 unterliegen</b>	<b>Seite 2 von 2</b>
Änd.-Index: 00		QM-LI - Verfahrensliste Flexible Akkreditierung
Änd.-Stand: 12/2023		

2013-07                      Mikroskopische Verfahren mit Bildreihen  
SEP 1520:  
1998-09                      Mikroskopische Prüfung der Carbidausbildung in Stählen mit Bildreihen

### Zerstörungsfreie Prüfungen

#### Eindringprüfung

<b>Norm</b>	<b>Titel</b>
DIN EN 10228-2: 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung
DIN EN ISO 3452-1: 2022-01	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)

#### Magnetpulverprüfung

<b>Norm</b>	<b>Titel</b>
DIN EN 10228-1: 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN EN ISO 9934-1: 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 7-14)

#### Ultraschallprüfung

<b>Norm</b>	<b>Titel</b>
DIN EN 10228-1: 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN EN 10160: 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3: 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4: 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN 10308: 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN ISO 16810: 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze (hier: Abschnitt 9)
DIN EN ISO 16811: 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung (hier: Abschnitt 9)
SEP 1923: 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen

